

Marca da bollo  
16,00€

AL PROVVEDITORATO INTERREGIONALE OO.PP.  
VENETO-TRENTINO A. A. - FRIULI V. G.  
*Ufficio Tecnico Antinquinamento per la laguna di Venezia*  
S. Polo, 737 – Venezia - tel. 041794370 – fax 041794387  
PEC: oopp.triveneto-uff2@pec.mit.gov.it – e-mail: uff5.venezia@mit.gov.it  
<http://provveditoratovenezia.mit.gov.it>

**Oggetto: Domanda congiunta di autorizzazione allo scarico reflui ai sensi della L.206 del 31.05.1995 e s.m.i.**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_, C.F. \_\_\_\_\_, residente in \_\_\_\_\_  
via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_, C.A.P. \_\_\_\_\_  
PEC \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_  
in qualità di:  proprietario  conduttore  detentore ad altro titolo (specificare):  
\_\_\_\_\_

dell'unità identificata da foglio \_\_\_\_\_, mappale \_\_\_\_\_, sub. \_\_\_\_\_  
e

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_, C.F. \_\_\_\_\_, residente in \_\_\_\_\_  
via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_, C.A.P. \_\_\_\_\_  
PEC \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_  
in qualità di:  proprietario  conduttore  detentore ad altro titolo (specificare):  
\_\_\_\_\_

dell'unità identificata da foglio \_\_\_\_\_, mappale \_\_\_\_\_, sub. \_\_\_\_\_  
e

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_, C.F. \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_  
via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_, C.A.P. \_\_\_\_\_  
PEC \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_  
in qualità di:  proprietario  conduttore  detentore ad altro titolo (specificare):  
\_\_\_\_\_

dell'unità identificata da foglio \_\_\_\_\_, mappale \_\_\_\_\_, sub. \_\_\_\_\_  
e

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_, C.F. \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_  
via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_, C.A.P. \_\_\_\_\_  
PEC \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_  
in qualità di:  proprietario  conduttore  detentore ad altro titolo (specificare):  
\_\_\_\_\_

dell'unità identificata da foglio \_\_\_\_\_, mappale \_\_\_\_\_, sub. \_\_\_\_\_

## CHIEDONO

il rilascio dell'autorizzazione allo scarico dei reflui provenienti dall'insediamento ad uso:

- abitazione/condominio  
 locazione turistica art.27bis L.R.V. 11/2013  
 albergo     affittacamere     B&B     appartamento ad uso turistico

denominato \_\_\_\_\_

pubblico esercizio – denominato \_\_\_\_\_

artigiano - specificare \_\_\_\_\_

altro - specificare \_\_\_\_\_

sito in \_\_\_\_\_, Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

C.A.P. \_\_\_\_\_, Telefono \_\_\_\_\_, così come individuati dalla documentazione allegata.

Data \_\_\_\_\_

(firma) \_\_\_\_\_

(firma) \_\_\_\_\_

(firma) \_\_\_\_\_

(firma) \_\_\_\_\_

*Il richiedente dichiara:*

- ✓ *di essere consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni mendaci (non veritiere), di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'articolo 76 del D.P.R. 445/2000.*
- ✓ *ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003, di essere informato che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente richiesta viene presentata.*

(firma) \_\_\_\_\_

(firma) \_\_\_\_\_

(firma) \_\_\_\_\_

(firma) \_\_\_\_\_

INDIRIZZO A CUI INVIARE EVENTUALI COMUNICAZIONI:

(Da compilare in caso di trasmissione per via telematica)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(Art. 47 D.P.R. 28 Dicembre 2000, n. 445)

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_, nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_, residente a \_\_\_\_\_  
in via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_  
in qualità di \_\_\_\_\_  
della Ditta \_\_\_\_\_  
sita in \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi,  
richiamate dall'art. 76 del D.P.R. del 28 dicembre 2000,

**DICHIARA**

che la marca da bollo di € \_\_\_\_\_ con identificativo n° \_\_\_\_\_  
emessa in data \_\_\_\_\_ apposta sulla domanda di autorizzazione allo scarico presentata dalla  
Ditta \_\_\_\_\_  
in data \_\_\_\_\_, è stata annullata mediante apposizione di firma, che la stessa non sarà utilizzata  
per qualsiasi altro adempimento e che l'originale verrà conservato per eventuali controlli da parte  
dell'Amministrazione.

Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 10 della Legge 675/96 che i dati  
personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del  
procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

\_\_\_\_\_  
(luogo, data)

IL DICHIARANTE

\_\_\_\_\_  
Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in  
presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritta e inviata insieme alla fotocopia non autenticata di un  
documento di identità del dichiarante, all'Ufficio competente via PEC, o via email.