

Marca da
Bolli da
16.00 €

AL PROVVEDITORATO INTERREGIONALE ALLE OO.PP.
VENETO - TRENTINO A.A. - FRIULI V. G.

Sezione Antinquinamento

S. Polo, 737 - Venezia - tel. 041794370

PEC: oopp.triveneto-uff2@pec.mit.gov.it

e-mail: scarichi.ooppve@mit.gov.it

Oggetto: Domanda congiunta di autorizzazione allo scarico reflui ai sensi della Legge n. 206 del 31.05.1995 e s.m.i.

Il/La sottoscritto/a _____, nato a _____

il _____, C.F. _____ residente in _____

via/Sestiere _____, n. _____ C.A.P. _____, Cell. _____

PEC _____ e-mail _____

in qualità di: proprietario conduttore detentore ad altro titolo (specificare):

dell'unità identificata da foglio _____, mappale _____, sub. _____

e

Il/La sottoscritto/a _____, nato a _____

il _____, C.F. _____ residente in _____

via/Sestiere _____, n. _____ C.A.P. _____, Cell. _____

PEC _____ e-mail _____

in qualità di: proprietario conduttore detentore ad altro titolo (specificare):

dell'unità identificata da foglio _____, mappale _____, sub. _____

e

Il/La sottoscritto/a _____, nato a _____

il _____, C.F. _____ residente in _____

via/Sestiere _____, n. _____ C.A.P. _____, Cell. _____

PEC _____ e-mail _____

in qualità di: proprietario conduttore detentore ad altro titolo (specificare):

dell'unità identificata da foglio _____, mappale _____, sub. _____

e

Il/La sottoscritto/a _____, nato a _____

il _____, C.F. _____ residente in _____

via/Sestiere _____, n. _____ C.A.P. _____, Cell. _____

PEC _____ e-mail _____

in qualità di: proprietario conduttore detentore ad altro titolo (specificare):

dell'unità identificata da foglio _____, mappale _____, sub. _____

CHIEDONO

il rilascio dell'autorizzazione allo scarico dei reflui provenienti dall'insediamento ad uso:

- abitazione/condominio
- locazione turistica art. 27bis L.R.V. 11/2023
- struttura ricettiva denominata

albergo affittacamere B&B appartamento ad uso turistico

- pubblico esercizio – denominato _____)
- artigiano – specificare _____)
- altro – specificare _____)

sito in _____ Via/Sestiere _____ n. _____

C.A.P. _____, Telefono _____, così come individuati dalla **documentazione allegata** (planimetrie e relazione tecnica).

Data _____

(firma)

(firma)

(firma)

(firma)

I richiedenti dichiarano:

- ✓ *di essere consapevoli delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni mendaci (non veritiere), di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'articolo 76 del D.P.R. 445/2000.*
- ✓ *ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003, di essere informati che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente richiesta viene presentata.*

(firma)

(firma)

(firma)

(firma)

INDIRIZZO A CUI INVIARE EVENTUALI COMUNICAZIONI:

(Da compilare in caso di trasmissione per via telematica)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(Art. 47 D.P.R. 28 Dicembre 2000, n. 445)

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a a _____

il _____, residente a _____

in via/Sestiere _____, n. _____

in qualità di _____

della società _____

sita in _____ Via _____, n. _____

consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. del 28 dicembre 2000,

DICHIARA

che la marca da bollo da € _____, con identificativo n. _____

emessa in data _____ apposta sulla domanda di autorizzazione allo scarico presentata dalla

Ditta _____ in data _____,

è stata annullata mediante l'apposizione di firma, che la stessa non sarà utilizzata per qualsiasi altro adempimento e che l'originale verrà conservato per eventuali controlli da parte dell'Amministrazione.

Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 10 della Legge 675/96 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

(luogo, data)

IL DICHIARANTE

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto, ovvero sottoscritta e inviata insieme alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'Ufficio competente via PEC, o via e-mail.